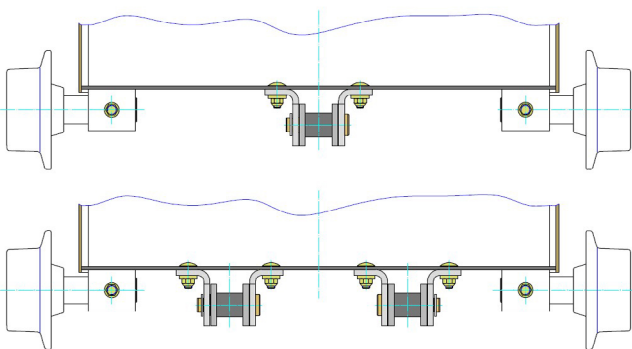




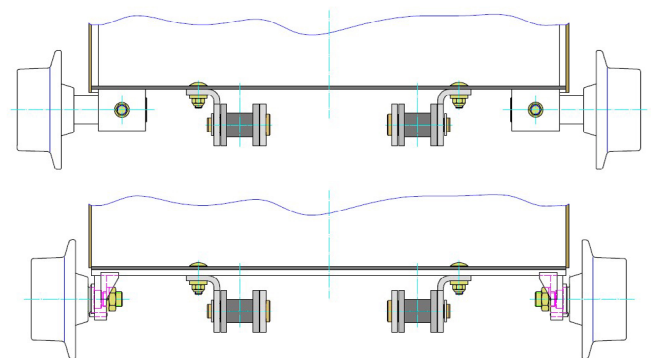
# BFK-Stahlzellenförderer HEKO Platten und Tiefzellen

Im Standard werden die gelaserten Grund- und Seitenbleche der HEKO Platten und Tiefzellen auf großen Pressen in Form gebracht und zu Zellen verschweißt. Dabei werden minimale Verarbeitungstoleranzen sichergestellt, so dass alle Zellen eines Förderers identisch sind.

Die verwindungssteifen Zellen werden auf HEKO Buchsenförderketten in Stranglängen von 500, 1000, 1500 und 2000 mm ausgerichtet und verschraubt. Im Standard erhält die erste Zelle beidseitig angeschweißte Laufrollenhalter zur Aufnahme der mit Steckachse versehenen Laufrollen. Andere Ausführungen mit Bandbügel und/oder Laufrollen mit Schraubachse sind auf Anfrage möglich.

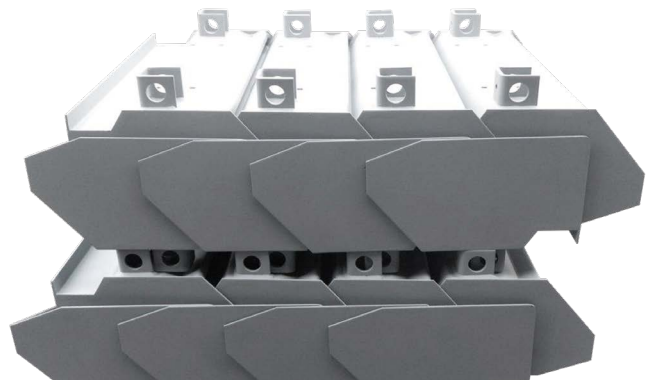


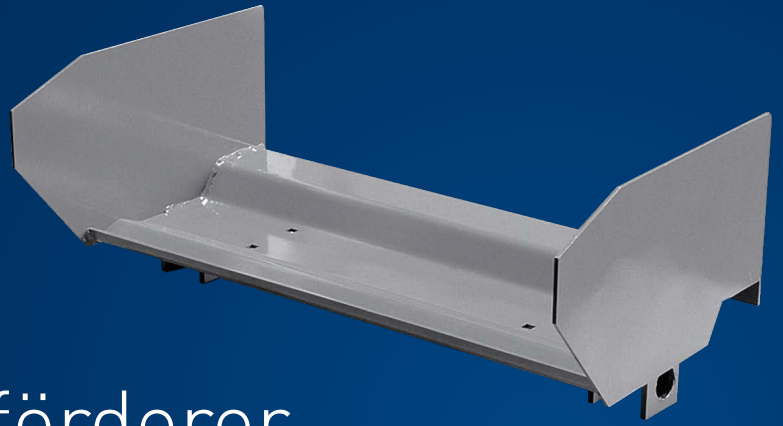
Anordnung von Bandzellen auf Ein- oder Doppelstrangkettten



In Abhängigkeit vom Steigungswinkel des Stahlzellenförderers werden drei Ausführungen von Zellen unterschieden:

- HEKO Platten (Steigungswinkel bis zu 30°)
- HEKO Platten mit Querschotten (Steigungswinkel bis zu 45°)
- HEKO Tiefzellen (Steigungswinkel bis zu 60°)

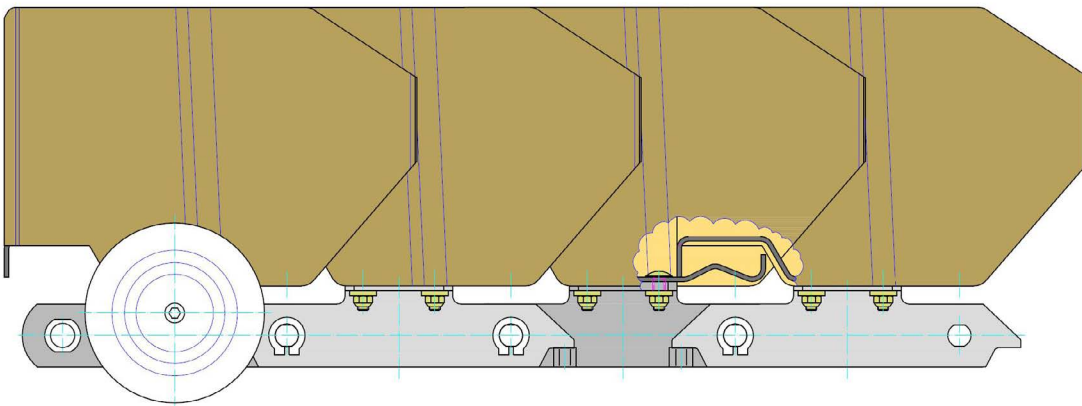




# BFK-Stahlzellenförderer HEKO Platten und Tiefzellen

## HEKO Standardplatten

In Abhängigkeit vom dynamischen Schüttgutböschungswinkel werden die HEKO Platten in Stahlzellenförderern mit einem Steigungswinkel von bis zu 30° eingesetzt. Die präzise Pressform der Grundplatte ermöglicht die kontaktfreie Überlappung der einzelnen Platten und garantiert eine ausreichende Biegesteifigkeit selbst bei sehr breiten Platten. Die gepressten Seitenwände in stabiler gesickter Ausführung haben einen minimalen Reibkontakt und dichten die Platten gegen Rieselgut ab.

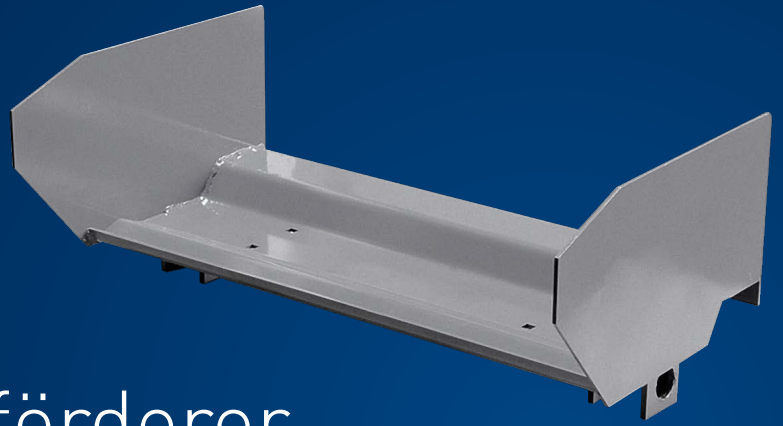


Plattenbandsegment

### Abmessungen und Förderleistungen HEKO Standardplatten

Maße (mm)		Förderleistung [m³/h]		Max. Füllgrad (%)
Plattenbreite	Bordhöhe	Fördergeschwindigkeit (m/s)		
		0,25	0,3	
400	150 – 300	43 – 86	52 – 104	80
600	150 – 350	65 – 151	78 – 181	
800	200 – 450	130 – 292	156 – 350	90
1000	200 – 450	180 – 405	216 – 486	
1200	200 – 450	216 – 486	259 – 583	100
1400	200 – 450	252 – 567	302 – 680	
1600	200 – 450	317 – 713	380 – 855	110
1800	250 – 450	446 – 802	535 – 962	
2000	300 – 450	648 – 972	778 – 1166	120

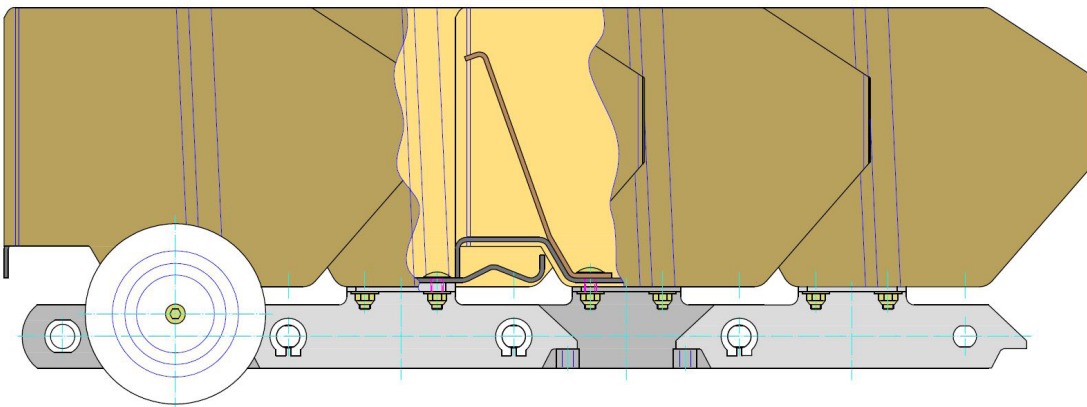
Die angegebenen Förderleistungen entsprechen Wasserfüllung = 100 %



# BFK-Stahlzellenförderer HEKO Platten und Tiefzellen

## HEKO Standardplatten mit Querschotten

In Abhängigkeit vom dynamischen Schüttgutböschungswinkel werden die HEKO Platten mit Querschotten in Stahlzellenförderern mit einem Steigungswinkel von bis zu 45° eingesetzt. Die aufgeschweißten Querschotten in jeder zweiten Platte verhindern das Rückfließen des Schüttgutes im ansteigenden Bereich des Förderers.



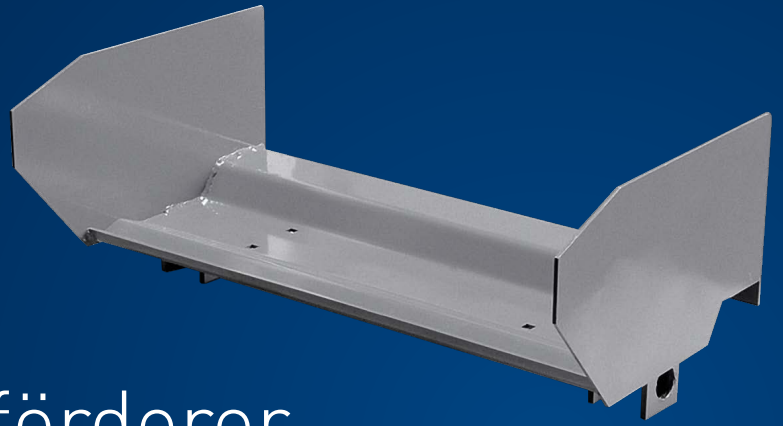
Plattenbandsegment mit Querschott

### Abmessungen und Förderleistungen HEKO Standardplatten mit Querschotten

Maße (mm)		Förderleistung <sup>1</sup> (m³/h)		Max. Füllgrad (%)
Plattenbreite	Bordhöhe	Fördergeschwindigkeit (m/s)		
		0,25	0,3	
400	250 – 400	80 – 135	96 – 162	80
600	250 – 400	122 – 203	146 – 244	
800	250 – 450	163 – 307	196 – 368	
1000	250 – 450	205 – 385	246 – 462	95
1200	250 – 450	246 – 462	295 – 554	
1400	250 – 450	287 – 539	344 – 647	
1600	300 – 450	400 – 616	480 – 739	
1800	300 – 450	450 – 690	540 – 828	
2000	300 – 450	500 – 770	600 – 924	

Die angegebenen Förderleistungen entsprechen Wasserfüllung = 100 %

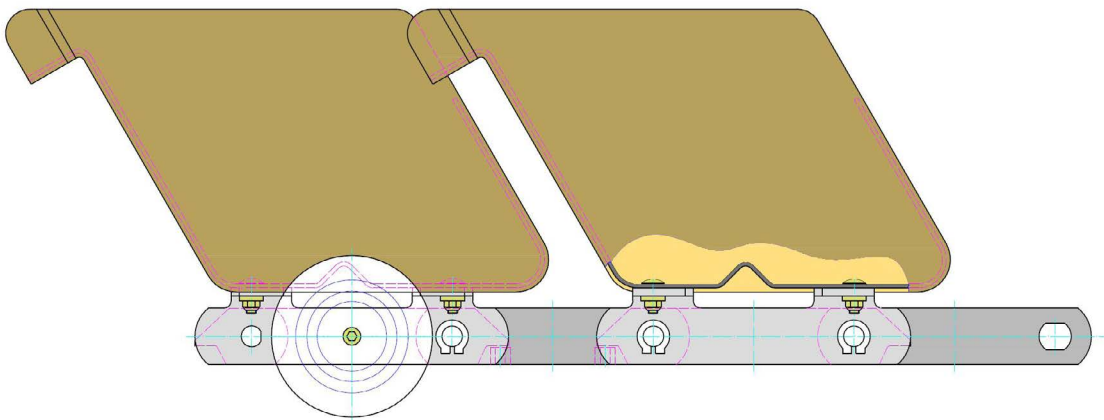
<sup>1</sup> In Abhängigkeit des Steigungswinkels sind Minderleistungsfaktoren zu berücksichtigen.



# BFK-Stahlzellenförderer HEKO Platten und Tiefzellen

## HEKO Standardtiefzellen

In Abhängigkeit vom dynamischen Schüttgutböschungswinkel werden die HEKO Tiefzellen in Stahlzellenförderern mit einem Steigungswinkel von bis zu 60° eingesetzt. Die Tiefzellen haben erhöhte Seitenbleche und überlappen kontaktfrei. Hierdurch wird Spritzkorn sowie der Durchfall von Rieselgut nachhaltig unterbunden. Eine Versteifungssicke im Grundblech sorgt für die ausreichende Stabilität.



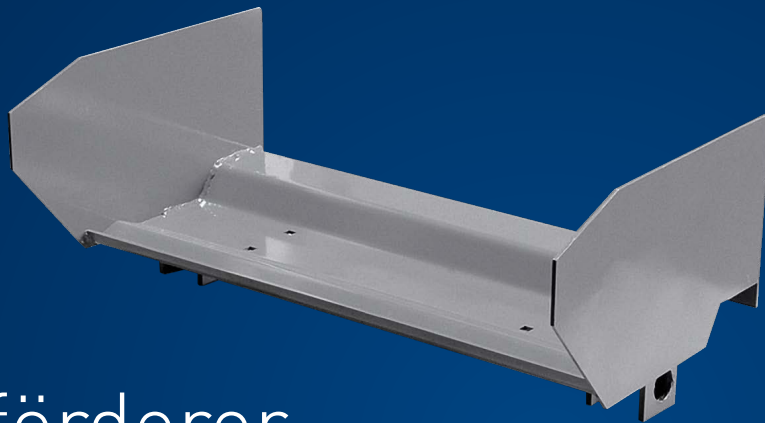
Tiefzellenbandsegment

### Abmessungen und Förderleistungen HEKO Standardtiefzellen

Maße (mm)		Förderleistung <sup>1</sup> (m <sup>3</sup> /h)		Max. Füllgrad (%)
Plattenbreite	Bordhöhe	Fördergeschwindigkeit (m/s)		
		0,25	0,3	
400	200 - 250	50 - 60	60 - 72	90
600	200 - 300	75 - 120	90 - 144	
800	250 - 400	132 - 222	158 - 266	
1000	300 - 400	194 - 262	233 - 314	
1200	350 - 400	270 - 320	324 - 378	
1400	350 - 400	320 - 370	384 - 444	
1600	350 - 400	367 - 423	440 - 508	

Die angegebenen Förderleistungen entsprechen Wasserfüllung = 100 %

<sup>1</sup> In Abhängigkeit des Steigungswinkels sind Minderleistungsfaktoren zu berücksichtigen.



# BFK-Stahlzellenförderer HEKO Platten und Tiefzellen

## HEKO Non-Standard Platten und Tiefzellen

Neben den eigenen Standardplatten und Tiefzellen, fertigen wir auch gerne entsprechend von unserem Standard abweichende Zellen für Ihren Stahlzellenförderer gemäß Ihrer Vorgaben und Spezifikationen. So individuell Ihre Anforderungen so gleichbleibend unsere Qualität – egal ob Standard oder Non-Standard.