

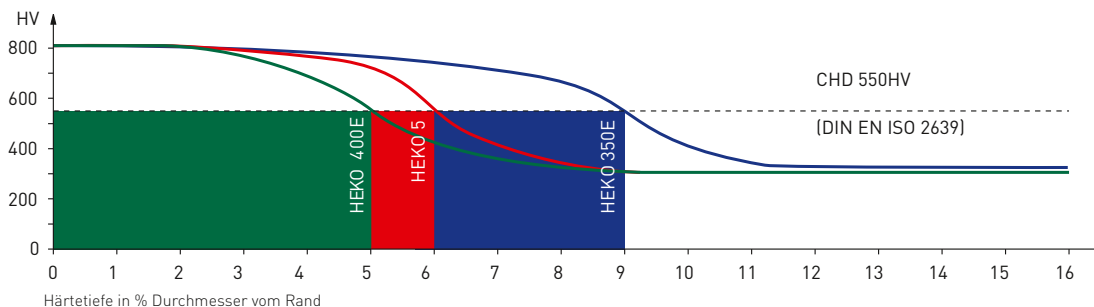
HEKO Rundstahlketten (ENDLOS)

HEKO Qualitäten und Einsatzhärtung

HEKO Einsatzhärtung bedeutet:

- Hochverschleißfeste Randschicht mit mind. 800 HV Oberflächenhärte
- Hohe Dauerschwingfestigkeit
- Hohe Bruchfestigkeit durch einen feinkörnigen, zähen Kern
- Höchste Maßgenauigkeit

Technologische Kennwerte für Chrom-Nickel- oder Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl Ketten



HEKO Ketten werden seit Jahrzehnten mit einer besonderen Einsatzhärtung versehen. Seitdem hat HEKO die Entwicklung der Härtetechnologie beispielgebend vorangetrieben. Heute wird eine hohe Verschleißfestigkeit der Ketten mit modernster Technik erzielt.

In Vakuumkammeröfen mit Heliumabschreckung wird eine Qualität der Einsatzhärtung erreicht, die im Bereich der Kettenfertigung gegenwärtig die technologische Führungsposition darstellt.

Technologische Kennwerte der HEKO Ketten-Qualitäten

	einsatzgehärtete Qualitäten CrNi-Stahl/CrNiMo-Stahl		
	HEKO 400E	HEKO 5	HEKO 350E
Prüfspannung N/mm ²	240	150	210
Bruchspannung N/mm ²	400 ₄₎	370 ₆₎	350 ₁₎
Oberflächenhärte min. im Gelenk HV 1	800	800	800
Einsatzhärtungstiefe d +/- 0,01 d nach Ätzung	0,09	0,10	0,14 ₂₎
Einsatzhärtungstiefe d min. CHD ₅₎ 550	0,05	0,06 ₃₎	0,09 ₄₎

1) Toleranz 10%
2) 30 mm Ø = 0,12 d,
34 mm Ø = 0,115 d,
36-42 mm Ø = 0,11 d

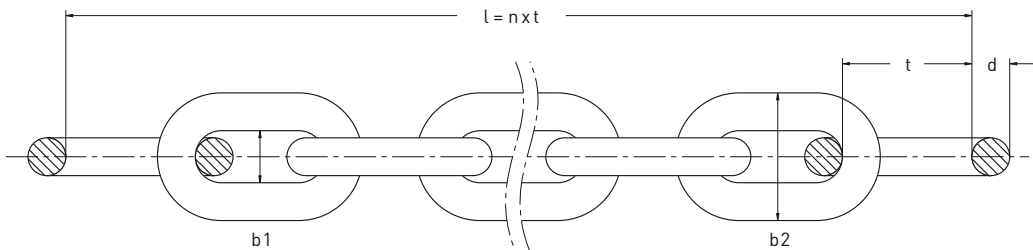
3) ≥ 30 mm Ø = 0,05 d
4) 30 mm Ø = 0,08 d,
34 mm Ø = 0,075 d,
36-42 mm Ø = 0,07 d

5) CHD = Einsatzhärtungstiefe
6) ≥ 30 mm Ø = Toleranz 20%

HEKO Rundstahlketten (ENDLOS)

HEKO Rundstahlketten nach Werksnorm

- Bruchkraft abstimmbar auf den Einsatzzweck
- Oberflächenhärte min. 800 HV
- Stranglängen bis ca. 750 kg Einzelgewicht
- Anzahl der Kettenglieder frei wählbar
- Hohe Dauerschwingfestigkeit
- Paarweise gleich lang ausgemessen



Maße und Qualitäten von HEKO Ketten passend für Befestigungen Typ SMO

Nenndicke x Teilung (mm)	DIN Kette	Gewicht (kg/m)	Innere Breite min. (mm)	Äußere Breite max. (mm)	einsatzgehärtete HEKO Qualitäten		
					HEKO 400E MBK (kN)	HEKO 5 MBK (kN)	HEKO 350E MBK (kN)
d x t			b1	b2			
14 x 50	WN	4,1	16,3	47	123	114	108
16 x 64	WN	5,1	20,0	55	160	148	140
19 x 75	WN	7,6	22,0	63	227	210	198
22 x 86	WN	9,8	26,0	74	304	281	266
25 x 95	WN	12,4	34,0	89	393	363	344
26 x 92	WN	13,7	30,0	85	425	392	371
26 x 100	WN	13,5	31,0	87	425	392	371
30 x 108	WN	18,0	34,0	102	565	523	494
30 x 120	WN	17,8	36,0	102	565	523	494
34 x 126	WN	26,0	38,0	109	726	672	635
34 x 136	WN	23,8	39,0	113	726	672	635
38 x 144	WN	30,0	44,0	127	907	839	794

MBK = Mindestbruchkraft, d = Durchmesser, t = Teilung, WN = Werksnorm. Weitere Abmessungen und Qualitäten auf Anfrage, auch in Edelstahl lieferbar. Einwandfreies Zusammenarbeiten von Kette und Kettenrad kann nur durch Aufpassen der Bauteile gewährleistet werden.

