

# HEKO Rundstahlketten (DIN)

## HEKO Qualitäten

### HEKO Einsatzhärtung bedeutet:

- Hochverschleißfeste Randschicht mit mind. 800 HV Oberflächenhärte
- Hohe Dauerschwingfestigkeit
- Hohe Bruchfestigkeit durch einen feinkörnigen, zähen Kern
- Höchste Maßgenauigkeit

### HEKO Vergütung bedeutet:

- Extrem hohe Bruchfestigkeit



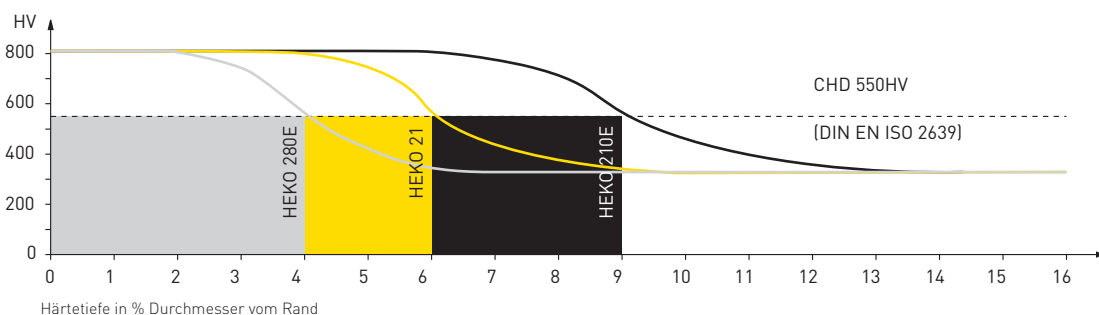
Längsschnitt durch ein einsatzgehärtetes Kettenglied



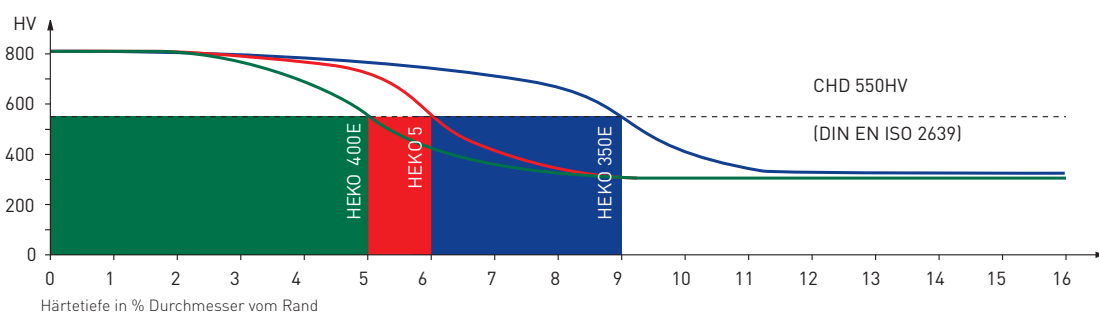
# HEKO Rundstahlketten (DIN)

## HEKO Qualitäten

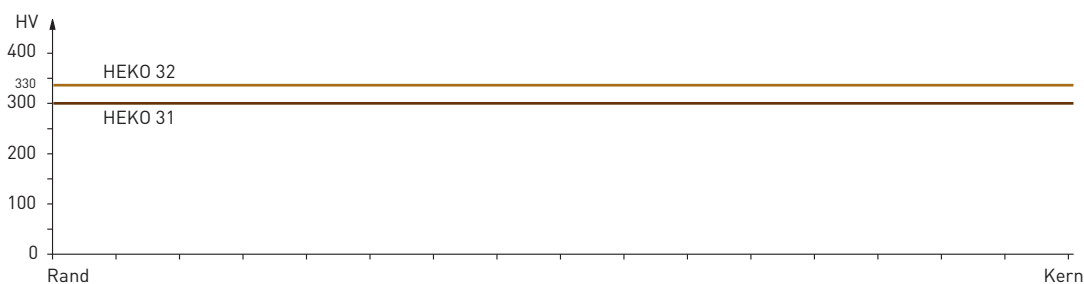
Technologische Kennwerte für einsatzgehärtete Mangan-Stahl Ketten



Technologische Kennwerte für einsatzgehärtete Chrom-Nickel- oder Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl Ketten



Technologische Kennwerte für vergütete Mangan-, Chrom-Nickel- oder Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl Ketten





# HEKO Rundstahlketten (DIN)

HEKO Ketten werden seit Jahrzehnten mit einer besonderen Einsatzhärtung versehen. Seitdem hat HEKO die Entwicklung der Härtetechnologie beispielgebend vorangetrieben. Heute wird eine hohe Verschleißfestigkeit der Ketten mit modernster Technik erzielt. In Vakuumkammeröfen mit Heliumabschreckung wird eine Qualität der Einsatzhärtung erreicht, die im Bereich der Kettenfertigung gegenwärtig die technologische Führungsposition darstellt.

Grundsätzlich empfehlen wir für Kettenförderer einsatzgehärtete Ketten. Für spezielle Fälle werden hochfest vergütete Ketten aus Mn- beziehungsweise Cr-Ni-/Cr-Ni-Mo-Stählen eingesetzt.

## Technologische Kennwerte der HEKO Ketten-Qualitäten

	einsatzgehärtete Qualitäten Mn-Stahl			einsatzgehärtete Qualitäten CrNi-Stahl/CrNiMo-Stahl		
	HEKO 280E	HEKO 21	HEKO 210E	HEKO 400E	HEKO 5	HEKO 350E
Prüfspannung N/mm <sup>2</sup>	140	125	105	240	150	210
Bruchspannung N/mm <sup>2</sup>	280 <sub>1)</sub>	250	210 <sub>1)</sub>	400 <sub>4)</sub>	370 <sub>6)</sub>	350 <sub>1)</sub>
Oberflächenhärte min. im Gelenk HV 1	800	800	800	800	800	800
Einsatzhärtungstiefe d +/- 0,01 d nach Ätzung	0,07	0,10	0,14 <sub>2)</sub>	0,09	0,10	0,14 <sub>2)</sub>
Einsatzhärtungstiefe d min. CHD <sub>5)</sub> 550	0,04	0,06 <sub>3)</sub>	0,09 <sub>4)</sub>	0,05	0,06 <sub>3)</sub>	0,09 <sub>4)</sub>

1) Toleranz 10%  
2) 30 mm Ø = 0,12 d, 36-42 mm Ø = 0,11 d  
3) > 30 mm Ø = 0,05 d

4) 30 mm Ø = 0,08 d, 36-42 mm Ø = 0,07 d  
5) CHD = Einsatzhärtungstiefe  
6) > 30 mm Ø = Toleranz 20%

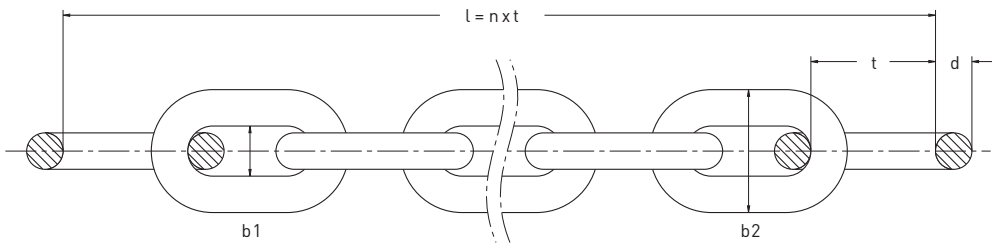
	vergütete Qualitäten CrNi-/CrMo-Stahl	
	HEKO 31	HEKO 32
Prüfspannung N/mm <sup>2</sup>	250	300
Bruchspannung N/mm <sup>2</sup>	500	600
Oberflächenhärte min. im Gelenk HV 1	300	330





# HEKO Rundstahlketten (DIN)

## Maße und technologische Kennwerte für HEKO Rundstahlketten



Nennstärke x Teilung (mm)	DIN Kette	Gewicht  (kg/m)	Innere Breite min. (mm)	Äußere Breite max. (mm)	HEKO Qualitäten							
					einsatzgehärtet					vergütet		
d x t			b1	b2	280E MBK kN	21 MBK kN	210E MBK kN	400E MBK kN	5 MBK kN	350E MBK kN	31 MBK kN	32 MBK kN
10 x 28	766	2,3	12,0	36,0	44	39	33	63	58	55	78	94
10 x 35	764	2,0	14,0	36,0	44	39	33	63	58	55	78	94
13 x 36	766	3,9	15,6	47,0	74	66	56	106	98	93	132	159
13 x 45	764	3,5	18,0	47,0	74	66	56	106	98	93	132	159
16 x 45	766	5,8	19,2	58,0	112	100	84	160	148	140	201	241
16 x 56	764	5,2	22,0	58,0	112	100	84	160	148	140	201	241
18 x 50	766	7,4	21,6	65,0	142	127	107	204	188	178	254	305
18 x 63	764	6,5	24,0	65,0	142	127	107	204	188	178	254	305
20 x 56	766	9,0	24,0	72,0	175	157	132	251	232	220	314	376
20 x 70	764	8,2	27,0	72,0	175	157	132	251	232	220	314	376
22 x 77	764	10,7	31,0	82,0	212	190	160	304	281	266	380	456
23 x 64	766	12,0	27,6	83,0	232	207	174	332	307	290	415	498
23 x 80	764	11,0	31,0	83,0	232	207	174	332	307	290	415	498
26 x 73	766	15,0	31,2	94,0	298	265	223	425	392	371	530	637
26 x 91	764	14,0	35,0	94,0	298	265	223	425	392	371	530	637
28 x 78	766	18,0	33,6	101,0	344	308	258	492	455	431	615	739
28 x 98	764	16,5	36,0	101,0	344	308	258	492	455	431	615	739
30 x 84	766	20,0	36,0	108,0	395	353	296	565	523	494	706	848
30 x 105	764	19,0	39,0	108,0	395	353	296	565	523	494	706	848
33 x 92	766	25,0	43,0	119,0	478	427	359	684	633	598	855	1026
33 x 115	764	22,5	43,0	119,0	478	427	359	684	633	598	855	1026
36 x 101	766	29,0	43,2	130,0	570	508	428	814	753	712	1017	1221
36 x 126	764	26,5	47,0	130,0	570	508	428	814	753	712	1017	1221
39 x 109	766	34,0	51,0	140,0	669	597	502	956	884	836	1194	1433
39 x 136	764	31,0	51,0	140,0	669	597	502	956	884	836	1194	1433
42 x 118	766	40,0	50,0	151,0	776	692	582	1108	1025	970	1385	1662
42 x 147	764	36,0	55,0	151,0	776	692	582	1108	1025	970	1385	1662

MBK = Mindestbruchkraft, d = Durchmesser, t = Teilung, WN = Werksnorm. Weitere Abmessungen und Qualitäten auf Anfrage, auch in Edelstahl lieferbar. Einwandfreies Zusammenarbeiten von Kette und Kettenrad kann nur durch Aufpassen der Bauteile gewährleistet werden.